

电线电缆专用设备 基本参数
第4部份 成缆设备

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电线电缆成缆设备的系列及基本参数。

本标准适用于绞制橡皮绝缘、塑料绝缘和纸绝缘的各类电线电缆缆芯的绞制设备。

本标准不适用于缆芯元件绞制设备、后者应由另一分部标准规定。

2 型号

2.1 成缆设备的系列型号如表1。

2.2 成缆设备的产品标记应在其型式尺寸标准中规定。

表 1

系列型号	名称	主要用途
CL	笼式成缆系列	适用于软结构导体电缆成缆
CP	盘绞式成缆机系列	
CG	弓式成缆机系列	

3 基本参数

3.1 CL 系列成缆机基本参数应符合表2规定。

3.2 CP 系列成缆机基本参数应符合表3规定。

3.3 CG 系列成缆机基本参数应符合表4规定。

3.4 CS 系列成缆机基本参数应符合表5规定(待订)。

表 2 CL 系列成缆机基本参数 Y 型

规格代号	主机参数数										辅助装置参数数					设备中心高 max	
	主参数		工艺参数			绞合数		转速			填充装置		绕包放线装置规格		牵引装置规格		收线装置规格
	放线盘规格 d_1	盘数及其配置	进线直径	出线外径 max	成缆节距	中心轴孔 max	绞合前角 max	绞合角 max	公比	级数	麻头数 $n/\varnothing \times h$	线盘	绕包放线装置规格	放线装置规格 L 式	D 式 daN		收线装置规格
400/6+12	400	6+12	1.0~2.5	16.0	36~360								1250		1000/2000		
400/6+12+18		6+12+18											1600		800/1600		
630/6		6			36~500 或 90~1250	120				48/160×200	—	630		—	1000/2000		
630/6+12		6+12	2.0~10.0	40.0			22.5°	45°									
630/12+18+24		12+18+24															
1000/3		3				不规定			1.18	6			2000				
1000/1+3		1+3	5.0~20.0	63.0	200~2000	120				48/200×300		500	—		1250/2500		
1000/6		6											1000				
1600/3		3															
1600/1+3		1+3									6/400				1600/3150 或 托 盘		
2000/3		3	10.0~35.0	80.0	500~4000	不规定	12.5°	25°		48/250×300			—	2500	2000		
2000/1+3		1+3															

mm